



MIESZALNIKI

Mieszanie jest jednym z procesów powszechnie stosowanych w różnych gałęziach przemysłu. Operacja mieszania stanowi podstawę wszelkich procesów technologicznych. Jej właściwe przeprowadzenie zależy od wielu czynników.

Jednym z nich jest dobór i konfiguracja mieszalnika. Technolodzy i inżynierowie Boccard Kates mają wiedzę i doświadczenie, które pozwala im zaprojektować mieszalniki spełniające wymagania Państwa procesu.

Nasze urządzenia mogą posiadać dowolną konfigurację mieszadeł oraz wyposażenia.



ZASTOSOWANIE

- mieszanie płynów o różnych lepkościach, mieszanie płynów z proszkami, substancji półpłynnych, dyspersja proszków
- mieszanie proszków, materiałów ziarnistych, substancji

Branże: przemysł farmaceutyczny, kosmetyczny, spożywczy, chemiczny

REALIZACJA

- urządzenia wykonane ściśle pod specyficzne wymagania Klienta i dostosowane do konkretnego procesu
- możliwość dowolnej konfiguracji wariantów wyposażenia i dostosowania standardowych rozwiązań do potrzeb procesu
- gwarancja niezawodności i powtarzalności produkcji
- testy w jednostce R&D

NORMY I JAKOŚĆ

Wykonujemy mieszalniki zgodnie z wymaganiami dyrektywy PED 2014/68/WE, ATEX 2014/34/WE (dla wszystkich grup wybuchowości, klas temperaturowych, kategorii). W przypadku dostawy kompletnego urządzenia w rozumieniu dyrektywy maszynowej zapewniamy zgodność z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy ME 2006/46/WE; niskonapięciowej 2014/35/WE; kompatybilności magnetycznej 2014/30/WE.

DANE TECHNICZNE

Materiał

stale nierdzewne z grupy 8 (1.4301; 1.4404; 1.4539), grupy 10.1; 10.2 (Duplex, Super Duplex), Hastelloy, grupa 44 (stopy niklu)

Parametry

atmosferyczne, odporne na podciśnienie, ciśnieniowe

Temperatura pracy

mieszalniki płynów:

-250/+300°C

mieszalniki proszków:

-250/+250°C w zależności od

zastosowanego źródła zasilania oraz wymogów procesowych

Pojemności robocze

Mieszalniki proszków:

stacjonarne pionowe od 10L do 5000L, stacjonarne poziome od 15L do 20 000L; mobilne od 0,2L do 500L

Mieszalniki płynów:

stacjonarne od 10L do 40 000L, mobilne od 10L do 1000L

OPCJE WYPOSAŻENIA

- autonomiczny lub centralny system sterowania, w przypadku zabudowania w strefie zagrożenia wybuchem szafa/panel sterujący na urządzeniu lub w strefie bezpiecznej
- mieszadła: szybkoobrotowe, wolnoobrotowe, montowane od dołu/góry, zespoły mieszadeł
- dedykowany system przygotowania próżni do automatycznego lub półautomatycznego załadunku surowców
- własny system przygotowania czynnika grzewczo/chłodzącego
- płaszcze grzewczo-chłodzące Plasma Pillow Plate
- system załadunku lub rozładunku mechaniczny lub nad/podciśnieniowy
- system dozowania/pomiaru wypełnienia
- system dodawania komponentów płynnych poprzez natrysk/atomizację (kompozycje smakowe, zapachowe, lepiszcze)
- dedykowana stacja mycia CIP lub obieg mycia CIP

STANDARD WYKOŃCZENIA

Wykończenie hutnicze 2B lub 2D, spoiny i/lub powierzchnie szlifowane do wymaganego Ra w zakresie 0,4-1,0 mikrona, elektropolerowane lub polerowane mechanicznie do wymaganego Ra w zakresie 0,2-0,8 mikrona. Wszystkie spoiny i powierzchnie trawione i pasywowane.